



### 누출 점검

- **어떻게 미터를 점검하는가?** 미터가 제대로 작동하는지 확인하십시오. 기계에서 떨어진 퍼크가 없는 곳에서 미터를 켜십시오. 삐삐 소리가 끊이지 않고 나와야 합니다. 폐수 드럼이나 증류기 폐기물 드럼과 같이 퍼크가 확실히 있는 곳으로 미터를 가져가십시오. 미터에서 경고음이 계속 울리면 제대로 작동하는 것입니다.
- **기계를 어떻게 그리고 얼마나 자주 점검해야 하는가?** 1주에 한 번, 기계의 누출을 점검해야 합니다! 미터를 점검하려는 부품에 대십시오. 미터를 천천히 움직이면서 소리에 변화가 있는지 주의해서 들으십시오. 기계가 켜져 있는 **윌 사이클 및 드라이 사이클** 동안 모두 누출을 점검하는 것이 중요합니다.
- **어디를 점검하는가?** 기계마다 다르지만, 대부분의 누출이 발견되는 부위는 다음과 같습니다:
  - 정면 로딩 도어의 안팎 가스켓
  - 솔벤트 탱크의 투사 유리
  - 증류기 투사 유리의 안팎 가스켓
  - 증류기와 관련 있는 모든 배관이나 밸브
  - 솔벤트 펌프
  - 물 분리기의 투사 유리 또는 가스켓
  - 버튼 트랩 가스켓
  - 린트 트랩 가스켓
  - 냉동 응축기 가스켓 (위와 뒤쪽)
  - 배관이 냉동 응축기에 연결되는 곳과 기타 모든 조인트

**또한**, 이차 컨트롤(증기 흡수기)이 작동하는 동안 누출을 점검해야 합니다.

- **누출을 찾아내면 어떻게 하는가?** 미터가 계속 울리면 누출이라는 표시입니다. 그 누출 부위에 태그를 부착해야 합니다. 누출 부위에 선명한 색 테이프나 색 꼬리표를 붙여 표시하십시오. 또한, 누출이 발견된 날짜를 **누출 점검 일지(Leak Check Log)**에 기록해야 합니다. 대체 부품을 주문하거나 누출을 밀봉해야 합니다. 주문하는 경우, 누출 점검 일지에 주문 날짜와 부품을 받은 날짜를 기입하고 누출을 수리해야 합니다. 모든 누출은 **즉시** 수리해야 합니다. 부품을 주문하더라도 **15 일** 이내에 받아서 새는 것을 갈아야 합니다.

## 이차 컨트롤

기계에 이차 컨트롤 또는 **증기 흡수기**가 있는 경우, 반드시 재생해야 합니다. 이 작업을 제대로 하려면 다음을 따르십시오:

- **구체적인 퍼밋 조건이 있는가?** 귀하의 퍼밋에는 해당 **퍼크 사용 한계(perc usage limit)** 및 기계의 재생 주기도 나와 있습니다. 이 조건은 재생까지의 로드 회수를 표시하거나 기계에 대한 제조사의 권장 사항을 참조하라고 알려줍니다. 이 정보는 기계 설명서에 나와 있습니다.
- **얼마 동안 재생하는가?** 증기 흡수기에서 퍼크를 완전히 제거하려면, 적어도 **2.5 시간** 동안 재생해야 합니다. 이것은 퍼밋에 나와 있습니다. 또는, 기계 설명서를 참조하라고 알려줍니다.
- **퍼밋의 내용에 따라 재생했지만 기계에서 여전히 냄새가 나는 경우, 어떻게 하는가?** 린트와 버튼 트랩을 점검하여 깨끗한지 확인합니다. 드럼 뒤에 린트와 먼지가 있는지 점검하십시오. 아직도 냄새가 나면 증기를 점검하십시오. 압력이 탄소 청소에 충분한지 확인하십시오(약 **60 psi**). 필요한 압력을 모르는 경우, 기계 설명서를 참조하거나 **BAAQMD 퍼밋 엔지니어**에게 문의하십시오. 그래도 문제가 있으면 기술자를 불러야 합니다.

## 기록 보관

다음 기록을 보관하면 법을 준수하며 **연례 갱신 약식(annual update form)**의 기입에도 도움이 됩니다:

### 보수유지 기록

- **1 일**
  - 로드 당 처리된 의복 무게 (파운드)
  - 모든 로드의 의복 무게 합계 (파운드)
- **1 주**
  - 클리닝 사이클 종료 시 냉동 응축기의 온도
  - 웻 및 드라이 사이클 동안 누출 점검 결과
- **매번**
  - 솔벤트 추가 시 냉동 응축기의 온도
  - 재생 시 냉동 응축기의 온도

### 영수증

- **모든 것을 보관**
  - 퍼크 구입
  - 폐기물 제거